Buses à obturation

Buses à obturation automatique Fuchslocher - Ressort extérieur page 58

Avantages :

- Evitent les gouttes froides
- Temps de cycles réduits : hausse de la productivité
- Fonctionnement automatique : la pression de la matière commande l'ouverture de l'aiguille
- 4 longueurs d'embouts plus ou moins plongeants et aiguilles de longueur adaptées à celles de l'embout
- S'adaptent à toutes vos presses et reçus de buses
- Pièces de rechange interchangeables

Buses à obturation automatique type GT - Ressort intérieur- page 62



Avantages :

- Evitent les gouttes froides
- Temps de cycles réduits : hausse de la productivité
- Encombrement réduit
- Fonctionnement automatique : la pression de la matière commande l'ouverture de l'aiguille
- Hausse de la contre pression possible : meilleure homogénéisation
- Bonnes capacité autonettoyantes
- 3 modèles standards de buse en fonction des caractéristiques de votre production (notamment du débit de matière injecté)
- S'adaptent à toutes vos presses et reçus de buses
- Pièces de rechange interchangeables
- Passage de matières chargées fibres possibles
- Possibilités de sur-mesure
- Qualité "Made in Germany"

Buses à obturation pneumatique ou hydraulique type NV - page 66



Avantages :

- Evitent les gouttes froides
- Contrôle de l'obturation ultra précise commandée indépendamment du process d'injection
- Commande d'obturation au choix : soit pneumatique, soit hydraulique
- Temps de cycles réduits au maximum comparativement à toutes les autres buses d'obturation
- Construction robuste
- 3 modèles standard de buse en fonction des caractéristiques de votre production
- Buses livrées prêtes à l'emploi avec colliers chauffant spécifiques, thermocouple et mode d'emploi
- Existent en version buse à obturation pneumatique/hydraulique ET filtrante
- S'adaptent à toutes vos presses et reçus de buses
- Construction spéciale sur-mesure possible
- Pièces de rechange interchangeables
- Passage de matières chargées fibres possibles. Dans le cas de % de charges élevées, ces buses sont fabriquées dans des aciers spéciaux anti-abrasion et anti-corrosion
- Qualité "Made in Germany"

Buses à obturation automatique FUCHSLOCHER

Embout amovible

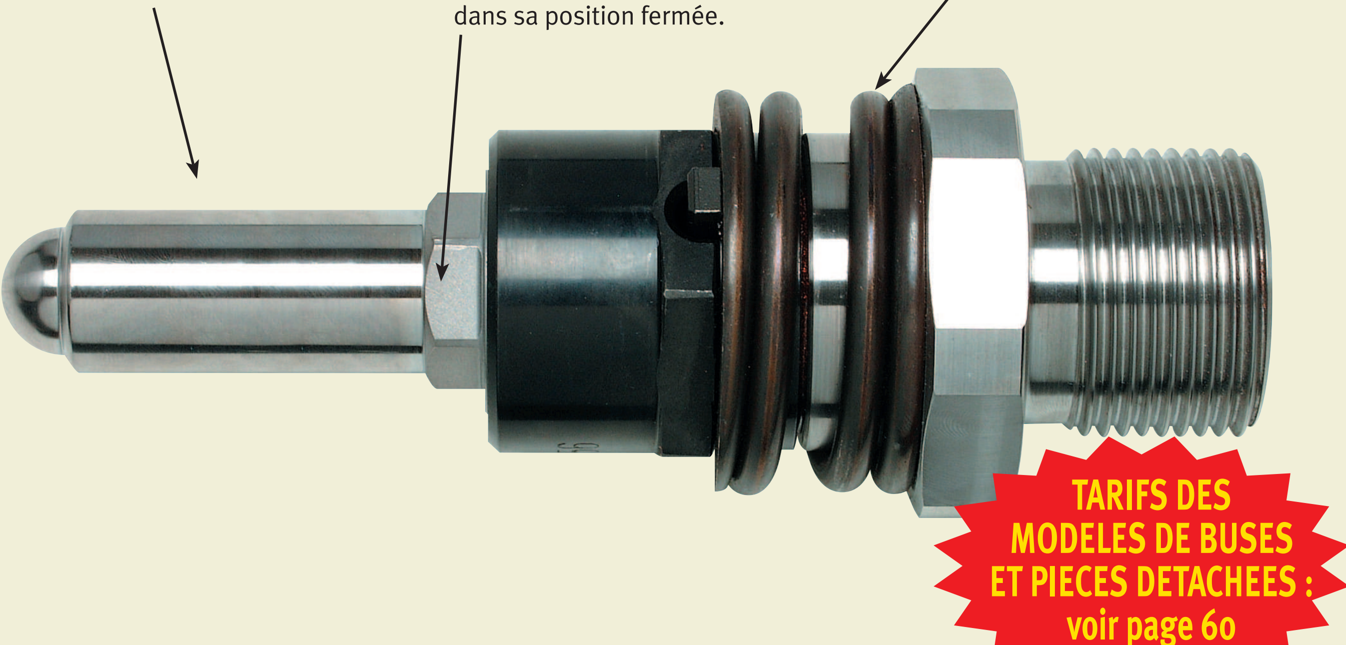
L'embout amovible traité peut se changer en quelques secondes. Il est de type cône renversé pour passage de Polyamide. Disponible quelque soit la configuration de rayon et de diamètre d'orifice désirée.

L'aiguille obturatrice

L'obturation se fait grâce à l'aiguille externe qui permet le passage libre de la matière pendant l'injection et l'obstrue complètement dès que la pression de l'injection est libérée, la tension du ressort poussant l'aiguille dans sa position fermée.

Ressort extérieur.

Le ressort est solidaire de l'aiguille. Pendant l'injection, le flux de matière et la pression forcent l'aiguille intérieure à reculer, ce qui comprime le ressort extérieur par le biais du prolongement de l'aiguille.



TARIFS DES MODELES DE BUSES ET PIECES DETACHEES : voir page 60

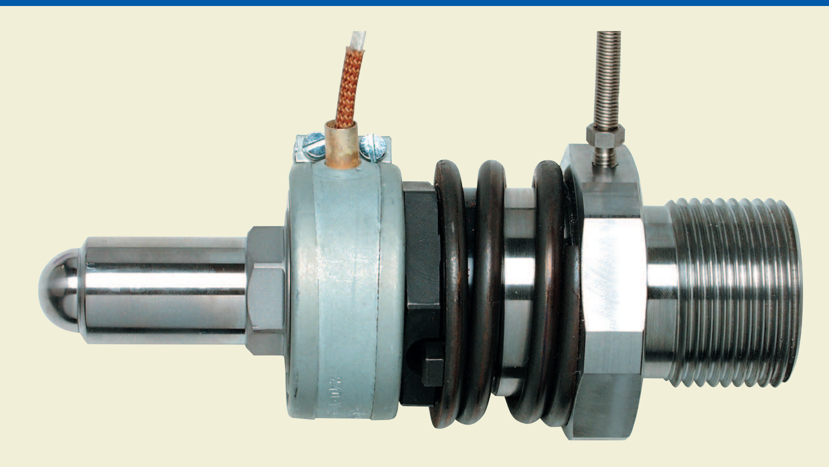
AVANTAGES

- **Evitent les gouttes froides**
- **Fonctionnement automatique : la pression de la matière commande l'ouverture de l'aiguille**
- **4 longueurs d'embouts plus ou moins plongeants et aiguilles de longueur adaptées à celles de l'embout**
- **S'adaptent à toutes vos presses et reçus de buses**
- **Pièces de rechange interchangeables**

POUR TOUT DEVIS OU COMMANDES VEUILLEZ REMPLIR LE MODELE PAGE 61

Obturateur FUCHSLOCHER

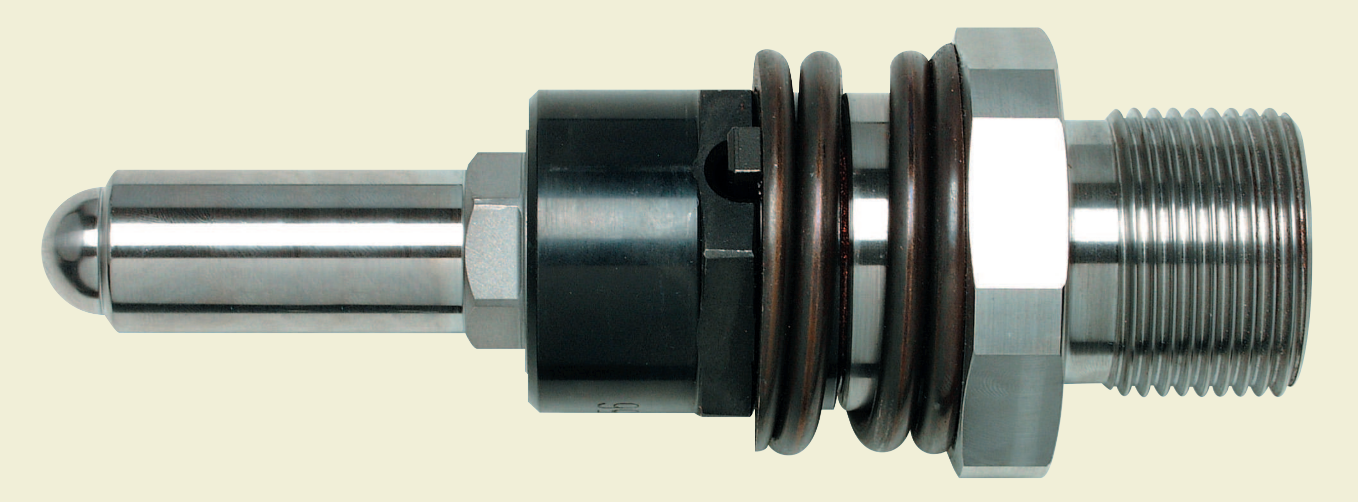
La buse à obturation FUCHSLOCHER utilise le corps de buse à obturation automatique FUCHSLOCHER d'origine dont la qualité se démontre par la précision de tous ces composants. Alors méfiez-vous des pâles imitations.



nickerson France

Nickerson France
Hélioparc 68 - Bâtiment Hesperos
Rue Marie Louise - 68850 STAFFELFELDEN
infos@nickerson-france.com

Buses à obturation automatique FUCHSLOCHER



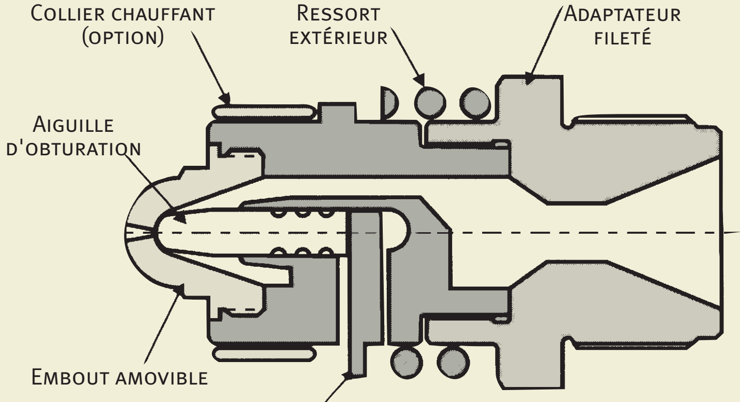
POUR TOUT DEVIS OU COMMANDES VEUILLEZ REMPLIR LE MODELE PAGE 61

Opération automatique

L'opération est entièrement automatique et mécanique. Durant l'injection, le flux de matière et la pression forcent l'aiguille à reculer, ce qui comprime le ressort extérieur par le biais du prolongement de l'aiguille. La matière s'écoule alors librement dans le moule. Dès que la pression de l'injection est libérée, la tension du ressort extérieur fait avancer l'aiguille intérieure par l'intermédiaire de son prolongement, arrêtant le passage de la matière. La forme intérieure de l'embout est un double cône renversé, par conséquent, la carotte est éjecté avec la pièce, éliminant de ce fait la possibilité de formation de gouttes froides, ou de fils.

Pression maximale de rupture
CONTRE PRESSION MAXIMALE 125 bar

Pression d'ouverture	
Orifice type Nylon (NT)	Pressions
3 mm	130 bar
5 mm	145 bar



Longueur du bloc FUCHSLOCHER : 63 mm
Diamètre maximum de l'adaptateur : 90 mm
Diamètre du corps : 50 mm
Diamètre de l'embout amovible : 25,4 mm

Longueur des différents embouts :
FT1 = 25 mm
FT2 = 60 mm
FT3 = 85 mm
FT4 = 110 mm

Buse ici représentée avec embout court.
3 Longueurs d'embouts plongeants avec aiguilles de longueur adaptées à celles de l'embout disponibles : voir page suivante.

Buses à obturation automatique FUCHSLOCHER

Ø DU COPRS DE BUSE 50 mm
Ø DE L'EMBOUT 25 mm

13.5mm
103mm
FILETAGE DE VOTRE BUSE

TYPE A
COLLIER CHAUFFANT SUR LE CORPS EN OPTION : Ø50 X 25 : A5025175A

EMBOUT SPÉCIAL FT1

130mm
41mm
FILETAGE DE VOTRE BUSE

TYPE B
COLLIER CHAUFFANT SUR LE CORPS EN OPTION : Ø50 X 25 : A5025175A
UN COLLIER Ø 25, LARGEUR 25 MM PEUT SE MONTER SUR L'EMBOUT, VOIR CHAPITRE 2

EMBOUT SPÉCIAL FT2

155mm
66mm
FILETAGE DE VOTRE BUSE

TYPE C
COLLIER CHAUFFANT SUR LE CORPS EN OPTION : Ø50 X 25 : A5025175A
UN COLLIER Ø 25, LARGEUR 50 MM PEUT SE MONTER SUR L'EMBOUT, VOIR CHAPITRE 2

EMBOUT SPÉCIAL FT3

180mm
91mm
FILETAGE DE VOTRE BUSE

TYPE D
COLLIER CHAUFFANT SUR LE CORPS EN OPTION : Ø50 X 25 : A5025175A
UN COLLIER Ø 25, LARGEUR 75 MM PEUT SE MONTER SUR L'EMBOUT, VOIR CHAPITRE 2

EMBOUT SPÉCIAL FT4

1) Vous pouvez choisir le rayon et l'orifice que vous désirez
2) Tous les embouts sont à passage conique renversé style NT, sauf demande spécifique.

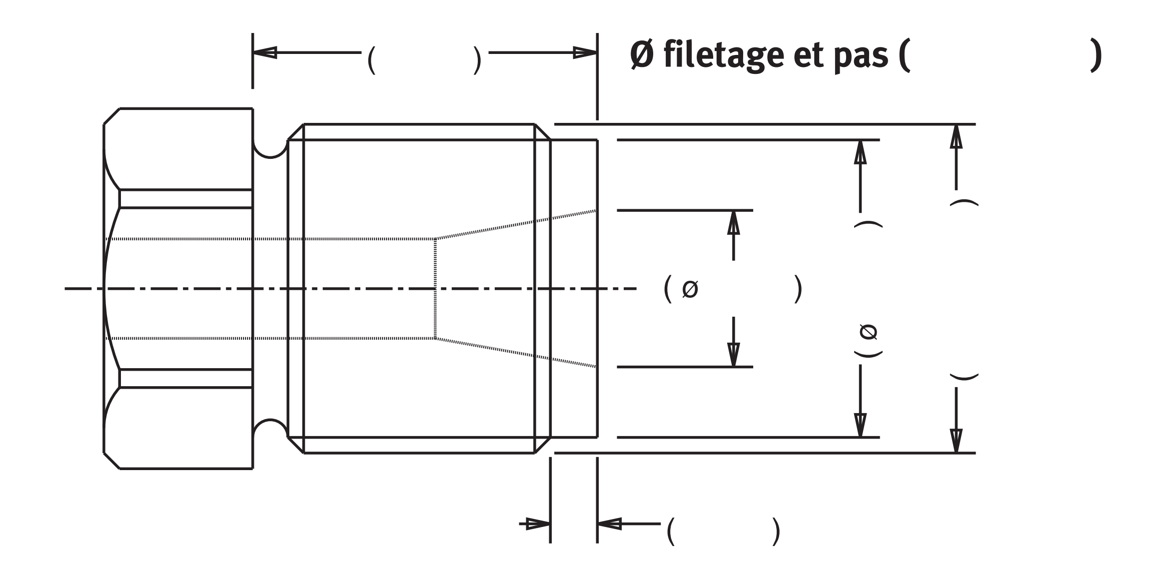
Tableaux de références des pièces détachées

Référence	Désignation	P.U. HT
SPG2	Ressort extérieur - température maxi. de fonctionnement = 300°C	39,00
249005	Aiguille d'obturation pour FT1 anti abrasion Z160CDV12 trempé à coeur 60 Hrc	75,00
249060	Aiguille d'obturation longue pour FT2 anti abrasion Z160CDV12 trempé à coeur 60 Hrc	150,00
OPSOP3	Aiguille d'obturation longue pour FT3 anti abrasion Z160CDV12 trempé à coeur 60 Hrc	360,00
OPSOP4	Aiguille d'obturation longue pour FT4 anti abrasion Z160CDV12 trempé à coeur 60 Hrc	360,00
NB10	Thermocouple filetage 1/4" X 28 NFT à visser dans le six-pans de la buse (buse livrée par défaut avec ce taraud 1/4"X28 NFT)	19,00

Référence	Désignation	P.U. HT
OPB1Z	BUSE COMPLETE TYPE A	740,00
OPB2Z	BUSE COMPLETE TYPE B	895,00
OPB3Z	BUSE COMPLETE TYPE C	1035,00
OPB4Z	BUSE COMPLETE TYPE D	1095,00

Référence	Désignation	P.U. HT
OPEXT	Prolongement extérieur de l'aiguille	105,00
A5025185A	Collier chauffant mica blindé étanche pour le corps de buse	16,84
LT10	Thermocouple type feuille (à glisser sous le collier)	13,11

MODELE DE BUSE à obturation automatique / buse maxi-filtre (Merci de photocopier)



INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

☐ Buse FUCHSLOCHER ☐ Buse Maxi-filtre

Marque de la machine et modèle.. Quantité demandée..............

Rayon.. Orifice.. Longueur de l'embout...................

Equipements supplémentaires

☐ Collier chauffant ☐ Thermocouple ☐ Clé pour embout/buse

Autres précisions ....

....

....

INFORMATIONS CONCERNANT LE CLIENT

Nom de la Société ....

Contact ....

Numéro de téléphone ....

Numéro de fax ....

Adresse E-mail...

Signature ....Date ....

☐ Commande

Nº ....

☐ demande de devis

☐ urgent

MERCI DE RETOURNER CE MODÈLE PAR FAX : 03 89 50 70 99 ou par e-mail: infos@nickerson-france.com

Buses à obturation automatique - type GT - Ressort intérieur



Généralités

Les buses à obturation type GT sont utilisées pour la transformation de thermoplastiques. Le choix du modèle (plusieurs tailles existent) dépend notamment du débit de matière injecté et du diamètre de vis.

Grâce à cette buse, fini les gouttes froides, l'obturation est fiabilisée, ce qui est une condition préalable à une production sans rebus.

Les buses à obturation type GT à ressort intérieur se distinguent par leur construction compacte et modulable. Cette construction est un gage pour un fonctionnement fiable dans le temps. La géométrie intérieure permet un passage matière sans risque de cisaillement de celle-ci.

Le passage de matières chargées jusqu'à 30 % en fibres de verre est possible car les zones sensibles sont usinées dans des aciers frittés anti abrasion, la durée de vie de l'ensemble en est ainsi rallongée.

Nickerson France
Hélioparc 68 - Bâtiment Hesperos
Rue Marie Louise - 68850 STAFFELFELDEN
infos@nickerson-france.com

Buses à obturation automatique - type GT - Ressort intérieur

Fonctionnement

L'ouverture de la buse à obturation par ressort intérieur type GT est provoquée par la pression de la matière et c'est la force du ressort qui l'obstrue.

Le ressort exerce une pression sur une goupille qui force l'aiguille, qui peut se déplacer axialement, à venir obstruer l'orifice de sortie de la matière.

Durant l'injection, la pression de la matière croissante s'exerce sur une surface annulaire de l'aiguille dans le sens opposé à celle du ressort. La buse s'ouvre à environ 200 bar. Quand la pression baisse à nouveau (80 bar), la buse s'obstrue.

Si une pression d'ouverture différente est souhaitée, la surface annulaire de l'aiguille sur laquelle s'exerce cette pression peut être agrandie (pression d'ouverture plus faible) ou diminuée (pression d'ouverture plus grande). Des modifications sur le ressort ne seront pas réalisées, car la durée de vie de celui-ci serait diminuée.

Le matériau choisi pour le ressort tient jusqu'à 520°C.





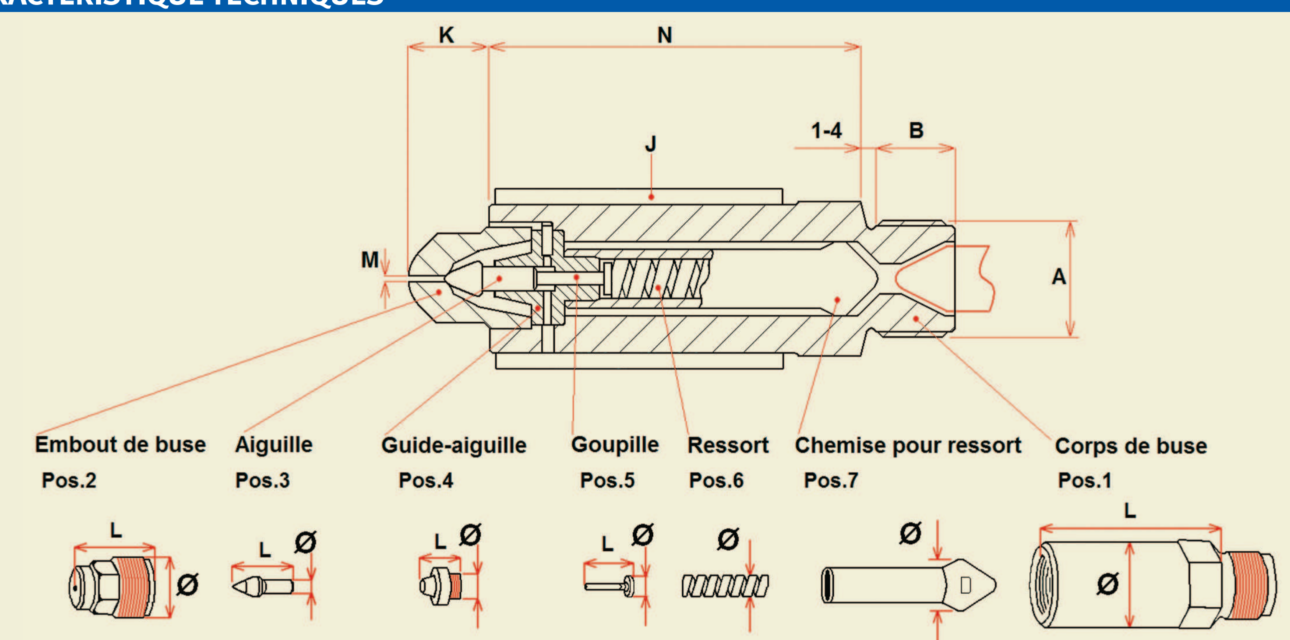
AVANTAGES

- **Evitent les gouttes froides**
- **Temps de cycles réduits : hausse de la productivité**
- **Encombrement réduit**
- **Fonctionnement automatique : la pression de la matière commande l'ouverture de l'aiguille**
- **Hausse de la contre pression possible : meilleure homogénéisation**
- **Bonnes capacité autonettoyantes**
- **3 modèles standards de buse en fonction des caractéristiques de votre production (notamment du débit de matière injecté)**
- **S'adaptent à toutes vos presses et reçus de buses**
- **Pièces de rechange interchangeables**

- **Passage de matières chargées fibres possibles.**
- **Possibilités de sur-mesure**
- **Qualité "Made in Germany"**

Buses à obturation automatique - type GT - Ressort intérieur

CARACTERISTIQUE TECHNIQUES



N° d'index		MODELES		
		A0	A1/1.1	A2
	Débit d'injection (varie selon les matières)	jusqu'à 45 cm^3/sec	de 45 à 500 cm^3/sec	de 500 à 1600 cm^3/sec
	Ø de vis (environ)	jusqu'à 20 mm	de 20 à 50 mm	de 50 à 120 mm
	Pression d'ouverture standard	200 bar		
	Pression d'injection maximale	2000 bar		
	Température maximale de fonctionnement	350°C		
	Contre pression maximale	200 bar		
A	Diamètre de filetage maximal	42	55	70
B	Longueur de filetage maximale	30	40	45
J	Collier chauffant pour le corps de buse			
	Ø x Longueur	40 X 48	45 X 60	60 X 70
K	Longueur de l'embout hors filetage	15	18 ou 28	30
	Clé du 6 pans de l'embout	19	24	41 (36)
M	Ø d'orifice max.	2,5	5	8
N	Longueur du corps + six-pans	75	110	125
	Clé du 6 pans du corps de buse	41	46	60

		Côtes standard			
Désignation	Pos.	A0	A1	A1.1	A2
Corps de buse	1	Ø40 x 75	Ø45 x 110	Ø45 x 110	Ø60 x 125
Embout de buse	2	M22X1,5 / 21 19 s/plats Ø d'entrée-matière : 12 mm	M32X1,5 / 34 24 s/plats Ø d'entrée-matière : 20 mm	M32X1,5 / 34 24 s/plats Ø d'entrée-matière : 22 mm	M45X1,5 / 87 41 s/plats Ø d'entrée-matière : 28 mm
Aiguille	3	Ø5 x 23,5	Ø8 x 28	Ø8 x 28	Ø10 x 36,5
Guide aiguille (bloqué contre torsion)	4	Ø20 x 20 M8X0,75	Ø30 x 27 M12X1	Ø30 x 29 M14X1	Ø42X34 M14X1
Goupille	5	Ø1,5 x 16	Ø8,4 x 19	Ø10 x 21	Ø10 x 23
Ressort	6	Ø6 x 42	Ø10 x 53	Ø12 x 74	Ø12 x 74
Chemise pour ressort	7	Ø10/12 x 54	Ø15/20 x 65	Ø18/25 x 90	Ø18/28 x 92

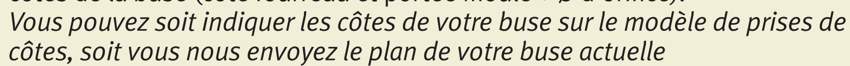
Nickerson France
Hélioparc 68 - Bâtiment Hesperos
Rue Marie Louise - 68850 STAFFELFELDEN
infos@nickerson-france.com

Buses à obturation automatique - type GT - Ressort intérieur

INFORMATIONS NÉCESSAIRES POUR OBTENIR UN DEVIS

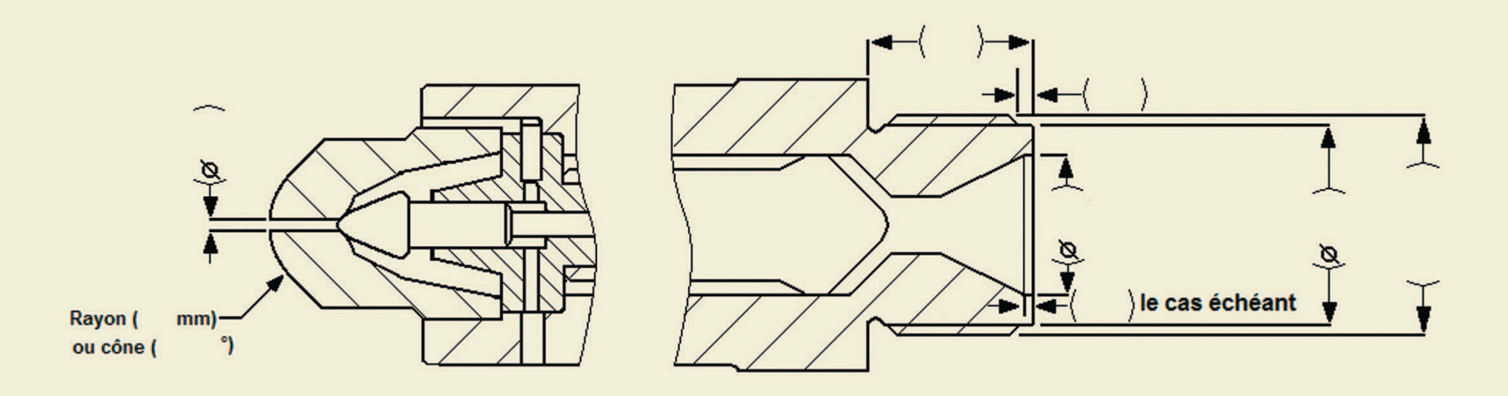


Comme plusieurs modèles de buses existent, pour recevoir votre offre d'une buse à obturation automatique type GT complète parfaitement adaptée à votre application merci de renseigner le tableau ci-dessous et d'indiquer les côtes de la buse (côté fourreau et portée moule + Ø d'orifice).



Vous pouvez soit indiquer les côtes de votre buse sur le modèle de prises de côtes, soit vous nous envoyez le plan de votre buse actuelle

Matière transformée	
Indice MFI (indice de fluidité de matière cm³ /10 minutes.) (.....°C/......kg)	
Poids de la moulée (g)	
T°C de transformation (°C)	
Temps d'injection (sec.)	
Pression d'injection (bar)	
Marque de la presse et modèle	
ø de la vis (mm)	



EQUIPEMENTS SUPPLEMENTAIRES

☐ COLLIER CHAUFFANT ☐ THERMOCOUPLE ☐ CLE POUR EMBOUT/BUSE

INFORMATION CONCERNANT LE CLIENT

Nom de la Société ....

Contact ....

N° de téléphone ....

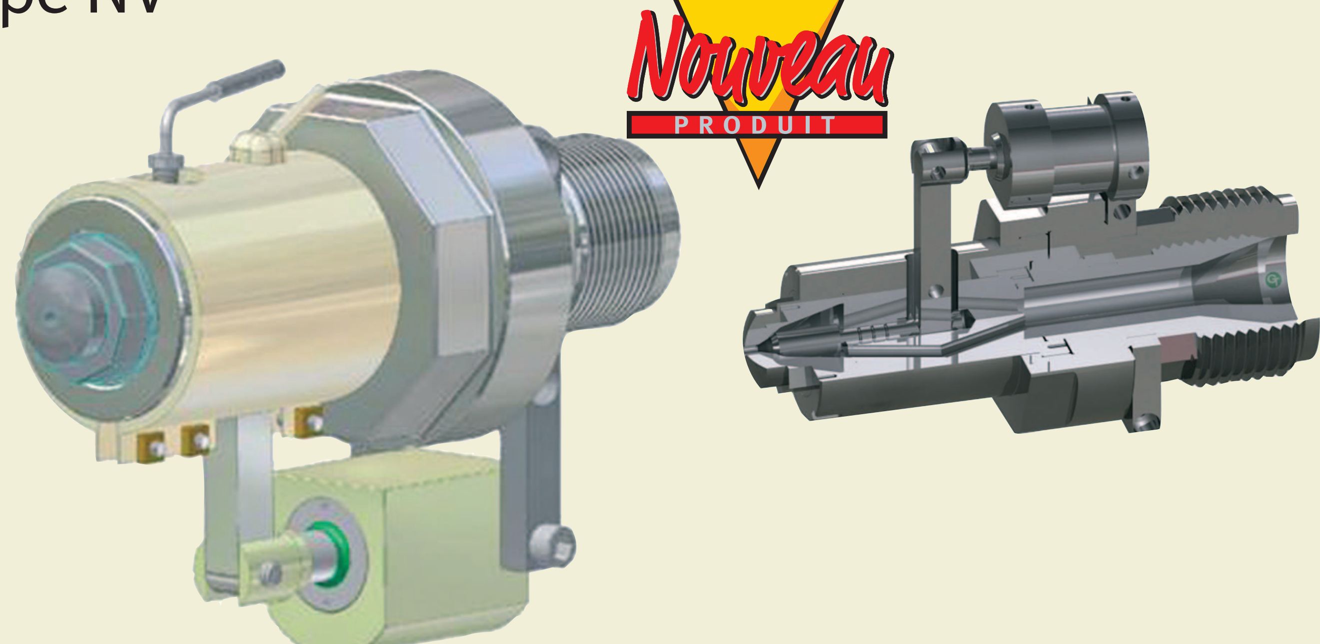
N° de fax ....

Adresse E-mail ....

Signature .... **Date** ....

Merci de remplir et de nous faire parvenir les informations ci-dessus par fax (03 89 50 70 99) ou par e-mail (infos@nickerson-france.com).

Buses à obturation pneumatique ou hydraulique type NV



Généralités et fonctionnement
Les buses à obturation type NV sont utilisées pour la transformation de thermoplastiques. Le choix du modèle (plusieurs tailles existent) dépend notamment du débit de matière injecté et du diamètre de vis.

L'obturation est ici assurée avec une grande précision, pilotée indépendamment de l'injection elle-même. Une aiguille se déplace dans sa bague de guidage. Cette aiguille est reliée par le biais d'une fourche à un vérin.

3 modes de pilotage de l'obturation possibles
1) par vérin pneumatique
2) par vérin hydraulique
3) par le biais d'une liaison mécanique entre la presse et le levier de commande d'obturation.

Dans les 3 cas, la commande au niveau de la presse doit être en phase avec l'obturation de la buse.

AVANTAGES
- **Evitent les gouttes froides**
- **Contrôle de l'obturation ultra précise commandée indépendamment du process d'injection**
- **Commande d'obturation au choix : soit pneumatique, soit hydraulique**
- **Temps de cycles réduits au maximum comparativement à toutes les autres buses d'obturation**
- **Construction robuste**
- **Simple d'utilisation**
- **Facilement démontable**
- **Pièces de rechange interchangeables**
- **3 modèles standard de buse en fonction des caractéristiques de votre production**
- **Buses livrées prêtes à l'emploi avec colliers chauffant spécifiques, thermocouple et mode d'emploi**
- **Existent en version buse à obturation pneumatique/hydraulique ET filtrante (voir pages 48-49)**
- **S'adaptent à toutes vos presses et reçus de buses**
- **Construction spéciale sur-mesure possible**
- **Sans angles morts ou arrêtes, pas de dégradation de la matière possible**
- **Passage de matières chargées fibres possibles. Dans le cas de % de charges élevées, ces buses sont fabriquées dans des aciers spéciaux anti-abrasion et anti-corrosion**
- **Qualité "Made in Germany"**

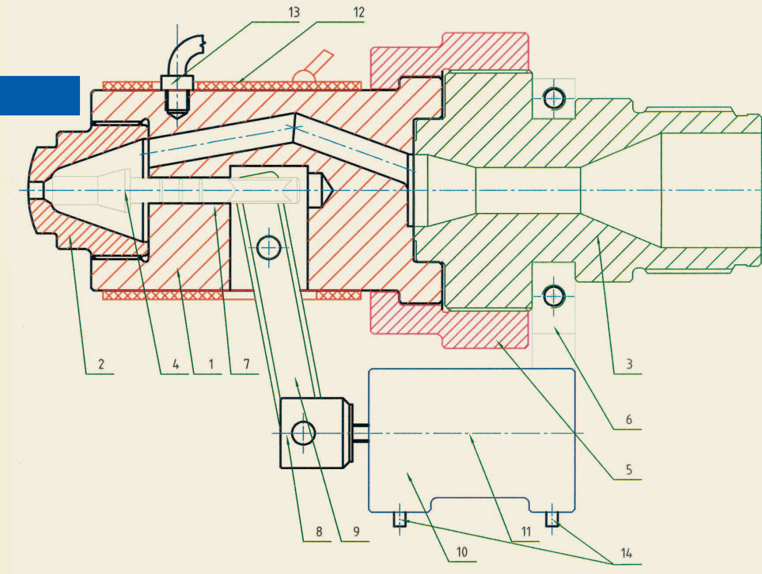


Nickerson France
Hélioparc 68 - Bâtiment Hesperos
Rue Marie Louise - 68850 STAFFELFELDEN
infos@nickerson-france.com

Buses à obturation pneumatique ou hydraulique type NV

PLAN D'ENSEMBLE AVEC PIECES DETACHEES

POSITION	DESCRIPTION
14	Raccords rapides (2x)
13	Thermocouple
12	Collier chauffant
11	Piston pneumatique
10	Vérin pneumatique
9	Levier
8	Fourche
7	Bague de guidage
6	Bride
5	Ecrou à chapeau
4	Aiguille
3	Adaptateur
2	Embout de buse
1	Corps de buse

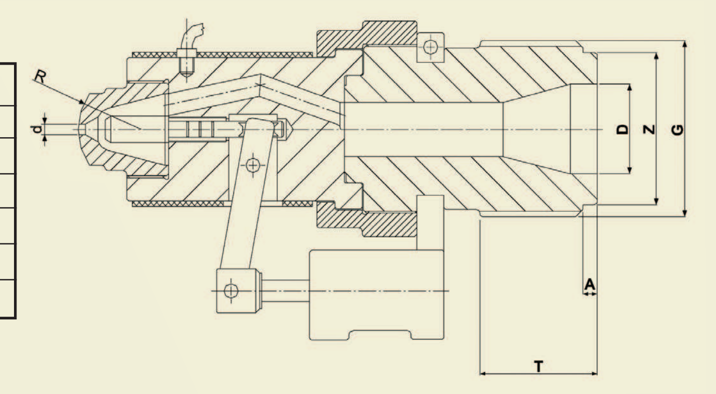


INFORMATIONS NÉCESSAIRES POUR OBTENIR UN DEVIS

Comme plusieurs modèles de buses existent, pour recevoir votre offre d'une buse à obturation pneumatique ou hydraulique type NV complète parfaitement adaptée à votre application merci de renseigner le tableau ci-dessous et d'indiquer les côtes de la buse (côté fourreau et portée moule + Ø d'orifice).
Vous pouvez soit indiquer les côtes de votre buse sur le modèle de prises de côtes, soit vous nous envoyez le plan de votre buse actuelle.

Vérin hydraulique ou pneumatique ?	
Matière transformée	
Indice MFI (indice de fluidité de matière cm3 /10 minutes.) (.....°C/......kg)	
Poids de la moulée (g)	
T° C de transformation (°C)	
Cycle d'injection (sec.)	
Pression d'injection (bar)	
Marque de la presse et modèle	
ø de la vis (mm)	

D:	Ø DE L'ENTRÉE-MATIÈRE	
G:	FILETAGE	
Z:	Ø DE L'ÉPAULEMENT	
A:	LONGUEUR DE L'ÉPAULEMENT	
T:	LONGUEUR DU FILETAGE (ÉPAULEMENT COMPRIS)	
R:	RAYON (OU CÔNE)	
d:	Ø D'ORIFICE	



INFORMATIONS CONCERNANT LE CLIENT

Nom de la Société ....

Contact ....

N° de téléphone ....

N° de fax ....

Adresse E-mail ....

Signature .... **Date** ....

Merci de remplir et de nous faire parvenir les informations ci-dessus par fax 03 89 50 70 99 ou par e-mail: infos@nickerson-france.com